

Qualifikation von Verfahrensprüfungen beim Schweißen und Löten

6.3.1. Möglichkeiten der Verfahrensqualifikationen

Die Verfahrensqualifikation kann nach verschiedenen Möglichkeiten erfolgen, die nach folgenden Kriterien unterteilt werden können

- Art der Schweißverfahren
- Werkstoffe
- Produkte
- Methoden

Schweißverfahren

Für folgende Verfahren bestehen Normen: Lichtbogenschweißen, Gasschweißen, Strahlschweißen, Widerstandsschweißen, Bolzenschweißen, Reibschweißen

Die für Schweißkonstruktionen in Frage kommenden Werkstoffe sind in ISO 15608 gruppiert worden.

Anerkennung durch eine Schweißverfahrensprüfung.

Bedingungen:

- ✓ vorhandene WPS
- ✓ Schweißen im Beisein eines Prüfers oder Vertreters einer Prüfstelle (im nicht geregelten Bereich kann dies auch die interne unabhängige 0-Stelle sein)

- ✓ Prüfstücke in Übereinstimmung mit dem entsprechenden Normteil
- ✓ Schweißen unter Fertigungsbedingungen
- ✓ Prüfungsauswertung gemäss Norm, im Allgemeinen für Stumpfnähte: Sicht- und Durchstrahlungsprüfung, Zugprüfung, Biegeprüfung, Kerbschlagbiegeprüfung, Makro-(Mikro-) Schliff mit Härteprüfung je nach Werkstoff.
- ✓ Auswertung und Berichterstattung durch eine anerkannte unabhängigen Prüfstelle

Die Gültigkeitsdauer aller Verfahrensqualifikationen ist im nicht geregelten Bereich bei regelmässiger Fertigung und solange die ursprünglichen Rahmenbedingungen der vorhandenen WPS eingehalten werden, grundsätzlich unbegrenzt. Im geregelten Bereich gelten die einschlägigen Regelwerke (z.B. für die Herstellung von Druckbehältern). Bei Anwendung des SVTI- oder AD 2000 Regelwerks muss die Verfahrensqualifikation durch entsprechende Arbeitsprüfungen mit gegenüber der Verfahrensprüfung reduziertem Prüfungsumfang um eine weitere Jahresperiode verlängert werden. Die Arbeitsprüfungen können in Zusammenhang mit einem zu fertigenden Objekt (sog. objektbezogen) oder unabhängig geschweisst werden.

Ihr Partner

SwissTS Technical Services AG
Richtistrasse 15
CH-8304 Wallisellen

Tel. +41 44 877 62 22

Fax +41 44 877 61 75

info@swisst.ch

www.swisst.ch

Kontaktpersonen

Holger Weyl

Tel. +41 44 877 61 72

holger.weyl@swisst.ch